

СОДЕРЖАНИЕ

НЕДРОПОЛЬЗОВАНИЕ

Литвинский Г. Г.

ФОРМА И ПАРАМЕТРЫ МУЛЬДЫ СДВИЖЕНИЯ ПОДРАБОТАННОГО ПОРОДНОГО
МАССИВА5

Чуяшенко С. В., Соловьев Г. И., Петренко Ю. А.

ОСОБЕННОСТИ ПОДДЕРЖАНИЯ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ ВЫРАБОТОК ГЛУБОКИХ
ШАХТ КОМБИНИРОВАННЫМИ ОПОРНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ17

МЕТАЛЛУРГИЯ

Яковченко А. В., Денищенко П. Н., Кравцова С. И.

АНАЛИЗ МЕТОДОВ РАСЧЕТА НАПРЯЖЕНИЯ ТЕЧЕНИЯ МЕТАЛЛА В ПРОЦЕССАХ
ГОРЯЧЕЙ ПЛАСТИЧЕСКОЙ ДЕФОРМАЦИИ ПРИ ЗНАЧЕНИЯХ СТЕПЕНИ ДЕФОРМАЦИИ
В ДИАПАЗОНЕ 0,05–0,533

Денищенко П. Н.

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ РЕЖИМОВ ПРОКАТКИ СЛИТКОВ С ЦЕЛЬЮ
МЕТАЛЛОСБЕРЕЖЕНИЯ45

МАШИНОСТРОЕНИЕ

Витренко В. А., Ефимов А. А., Михайлова А. Д., Стоянов А. А.

РАЗРАБОТКА НАКАТНОГО ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ НАКАТКИ ДЕТАЛЕЙ ПОДВИЖНОГО
СОСТАВА59

Зинченко А. М., Кучма С. Н., Стародубов С. Ю.

ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ НЕЖЕСТКИХ ВАЛОВ
РОТАЦИОННЫМ РЕЗЦОМ С ЧАШЕЧНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ65

Денисова Н. А., Подлипенская Л. Е., Козачишен В. А.

КЛАССИФИКАЦИЯ ПСИХОФИЗИОЛОГИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ ЧЕЛОВЕКА-
ОПЕРАТОРА В РЕЖИМЕ РЕАЛЬНОГО ВРЕМЕНИ НА БАЗЕ ДАННЫХ, ПОСТУПАЮЩИХ
С ДАТЧИКОВ ИНДИВИДУАЛЬНОГО УСТРОЙСТВА72

Пикалова М. В., Желтобрюхова О. Е., Онопченко В. Н.

АЛГОРИТМ КОРРЕКТИРОВКИ РЕЖИМОВ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПЛОСКОСТЕЙ С УЧЕТОМ
ТОЧНОСТИ И ЖЕСТКОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ85

СТРОИТЕЛЬСТВО

Емец Е. В.

ОЦЕНКА ВЛИЯНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ВИНТОВОЙ СВАИ
НА ЕЁ НЕСУЩУЮ СПОСОБНОСТЬ99