

**СОДЕРЖАНИЕ****НАУКИ О ЗЕМЛЕ***Литвинский Г. Г.*

ГОРНАЯ КРЕПЬ: ЭВОЛЮЦИЯ РАЗВИТИЯ И КРИТЕРИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ..... 5

*Ларченко В. Г., Коваленко Е. В., Маталкина Ю. А.*

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ МЕТОДИКИ РАСЧЁТА ОЖИДАЕМЫХ СДВИЖЕНИЙ И ДЕФОРМАЦИЙ ЗЕМНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРИ ДОБЫЧЕ УГЛЯ ..... 20

**МЕТАЛЛУРГИЯ И МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ***Снитко С. А., Руденко Е. А., Пилипенко В. В.*

ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ПРОЦЕССА РЕДУЦИРОВАНИЯ СЛЯБА ПО ШИРИНЕ В УСТАНОВКЕ ТИПА «ТРИПЛЕТ» ..... 29

*Жижкина Н. А.*

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ МАССИВНЫХ ВАЛКОВ ..... 36

*Мороз В. В., Рубежанский В. И., Левченко Э. П.*

К ВОПРОСУ МНОГОСТАДИЙНОЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛА В ОДНОВАЛКОВОЙ ЗУБЧАТОЙ ДРОБИЛКЕ ..... 43

**СТРОИТЕЛЬСТВО И АРХИТЕКТУРА***Бондарчук В. В., Глушкина И. К.*

АКТУАЛЬНОСТЬ РЕНОВАЦИИ НЕДЕЙСТВУЮЩИХ УГОЛЬНЫХ ШАХТ НА ПРИМЕРЕ ДОНБАССКОГО РЕГИОНА ..... 51

*Емец Е. В., Никишина И. А., Коняшкина О. А.*

ИССЛЕДОВАНИЕ УСТОЙЧИВОСТИ ГРУНТОВОГО МАССИВА, РАСПОЛОЖЕННОГО ВБЛИЗИ ОТКОСОВ ..... 61

**МАШИНОСТРОЕНИЕ И МАШИНОВЕДЕНИЕ***Корнеев С. В., Доброногова В. Ю., Долгих В. П.*

ОБОСНОВАНИЕ СКОРОСТНОГО РЕЖИМА ШАХТНЫХ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ СПЕЦИАЛЬНОЙ МЕТОДИКИ УТОЧНЁННОГО ТЯГОВОГО РАСЧЁТА ..... 71

*Ульяницкий В. Н., Петров П. А., Ульяницкая О. В., Билан Г. А.*

АНАЛИЗ ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕТОДОВ ПОВЫШЕНИЯ СТОЙКОСТИ И ДОЛГОВЕЧНОСТИ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА НОЖНИЦ ПРОКАТНОГО ПРОИЗВОДСТВА ..... 78

*Вишневский Д. А.*

ВЛИЯНИЕ ЧЕЛОВЕЧЕСКОГО ФАКТОРА НА НАДЁЖНОСТЬ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО И МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ..... 87

*Карпук И. А., Юрьев С. А.*

ПРИМЕНЕНИЕ РАДИАЛЬНОГО ТЕЧЕНИЯ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ СВЧ-ПЛАЗМОТРОНА ..... 94

*Спорняк В. Г., Левченко Э. П., Левченко О. А., Карпук И. А.*

ОБОСНОВАНИЕ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ ВЕРТИКАЛЬНОГО РЕЖУЩЕ-УДАРНОГО ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ ..... 99

*Павлиненко О. И., Власенко Д. А., Левченко Э. П.*

АНАЛИТИЧЕСКИЕ ПРИЁМЫ ОБОСНОВАНИЯ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ ПРОЦЕССА РАСКАЛЫВАНИЯ СТАЛЬНОЙ ДРОБИ СТЕСНЁННЫМ УДАРОМ ..... 106

*Афошин А. А.*

ВЛИЯНИЕ СКОРОСТИ НА ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ИЗДЕЛИЙ ПРИ 3D-ПЕЧАТИ  
ПО FDM-ТЕХНОЛОГИИ .....

113